

M-iQ GreenEye-Technology – die Zukunft des Spülens



Welt-Premiere

Spültechnik in ganz neuem Licht



Aufbauend auf dem revolutionären Konzept der M-iQ geht MEIKO jetzt noch einen entscheidenden Schritt weiter: *M-iQ GreenEye-Technology* – ganzheitlicher, umfassender, grüner.

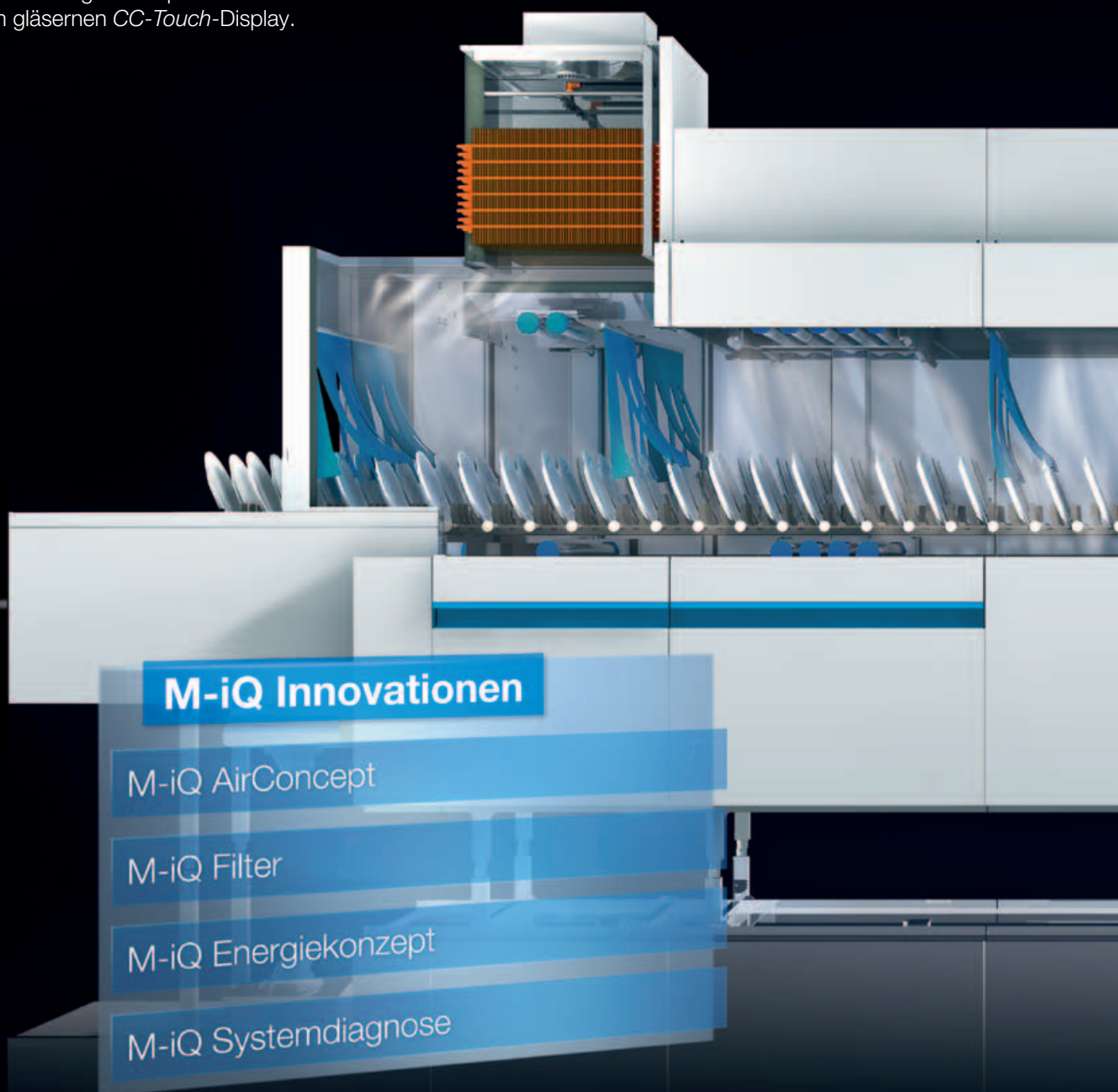


Durch das Teamwork von Mensch und Maschine, innovative Lichttechnik und optimierten Ressourceneinsatz erreichen wir ungeahnte Synergien – für ein völlig neues Spülergebnis und Spülerlebnis.



Wegweisender Spülfortschritt

Die M-iQ von MEIKO ist ein Meilenstein in der Entwicklung der Spültechnik: Sie bringt höchste Sauberkeit, beste Effizienz und optimale Ressourcenbilanz in perfekte Balance. Es sind vor allem vier herausragende MEIKO Innovationen, die diesen einmaligen Spülfortschritt ermöglichen: ein intelligentes Luftmanagement, höchste Filterperfektion, ein überzeugendes Energiekonzept und idealer Bedienkomfort mit dem gläsernen CC-Touch-Display.





M-iQ AirConcept

Keine heiße Luft

Die M-iQ arbeitet mit einer komplett neuen Luftführungstechnik: *AirConcept* von MEIKO. Absolut hygienesicher, DIN-konform und höchst energieeffizient. Die Luft wird gezielt vom heißen Reinbereich zum kühlen Einlaufbereich geführt. Das verhindert Kontamination, zugleich verbleibt wertvolle Wärme zum Spülen.

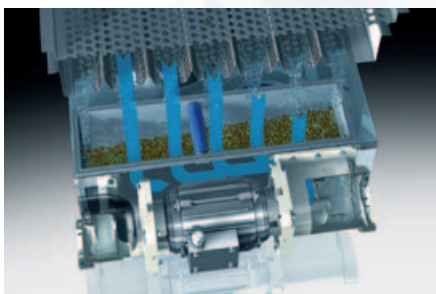
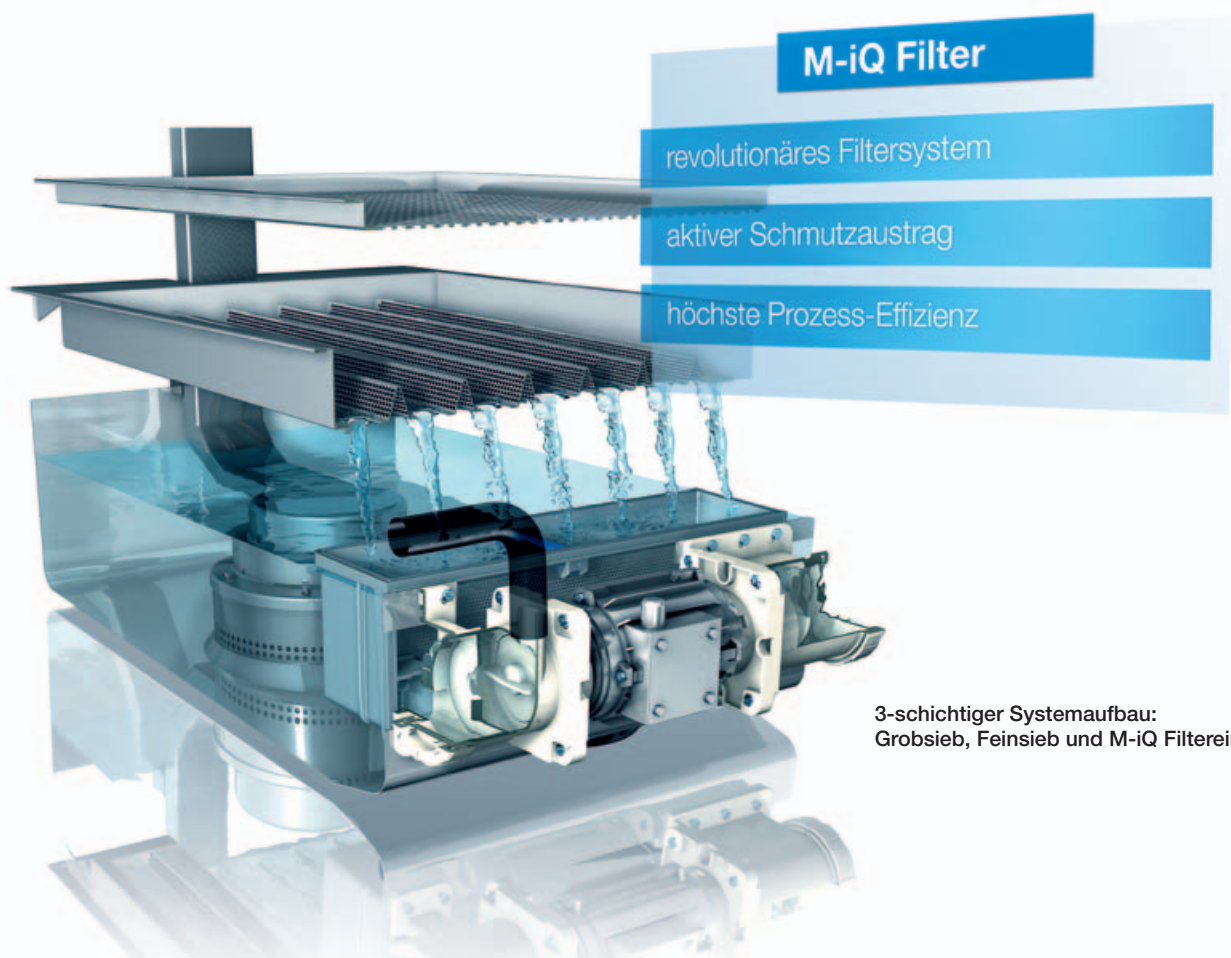
Das installierte Wärmerückgewinnungsmodul macht einen direkten Abluftanschluss überflüssig und sorgt so für kleinste Abluftmengen und kühle Ablufttemperaturen. Das ist nicht nur gut für die Hygiene und die Umwelt, sondern vor allem auch für den Menschen – das Bedienpersonal am Entnahmeplatz arbeitet komfortabel ohne heiße Luft.



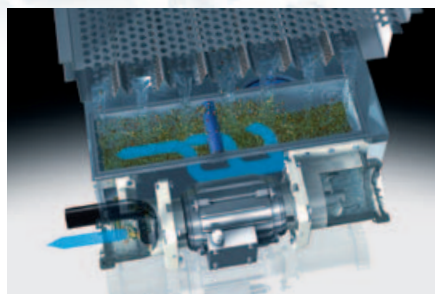
Cool: Die Wärmeströmung wird umgelenkt, Wrasen und Dampf kühlen ab und dabei gewinnt die M-iQ neue Spülenergie.

Highlight und Herzstück der M-iQ ist der *M-iQ Filter*. Dieses Filtersystem ermöglicht ein wahres Kunststück: optimale Sauberkeit bei deutlich weniger Spülmittel- und Wassereinsatz. Das Erfolgsprinzip: Die gefilterten Speisereste werden aktiv aus dem Spülprozess ausgetragen.

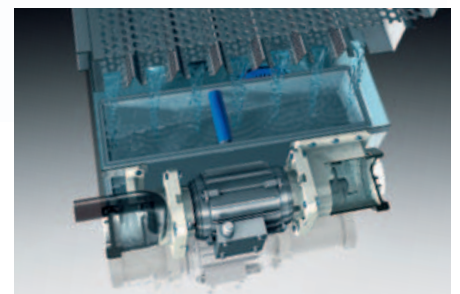
Der Filter sammelt die Reste aus dem Wasser, dann spült er sie zyklisch aus dem Tank – ohne zusätzliches Wasser zu benötigen. Sauberkeit in Reinkultur – original M-iQ.



In einem kontinuierlich ablaufenden Waschprozess werden die Speisereste über ein Grobsieb und ein selbstreinigendes Feinsieb herausgefiltert.



Die zyklische Rückspülung trägt die gesamten Speisereste aus dem Tank heraus – eine revolutionäre MEIKO Innovation.



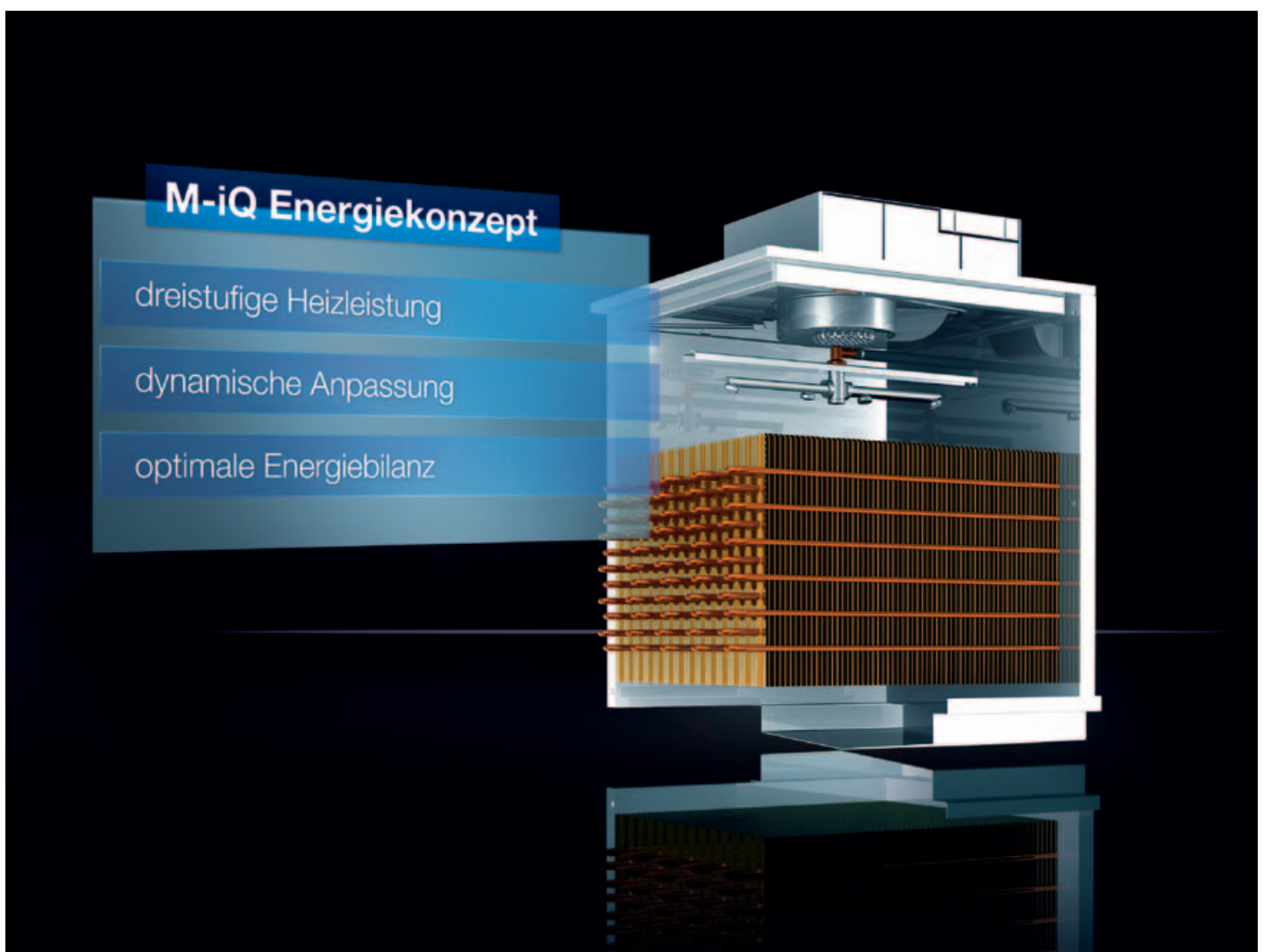
Das wirkt: Die Speisereste sind weg und die Waschlauge damit einfach sauberer und wirkungsvoller einsetzbar – ohne zusätzliches Wasser.

M-iQ Energiekonzept

Energie wie noch nie

Bei sämtlichen Prozessen in der M-iQ wird Wärme zurückgewonnen und durch eine innovative Energie-Regelung reinvestiert. Mit ihrer speziellen dynamischen Anpassung

geht die M-iQ wohldosiert mit wertvoller Energie um: Das spart nicht nur Kosten, sondern sorgt auch für rundum gutes Klima in der Spülküche.



Drei Effekte in einem Konzept – perfekt: Durch Wärmerückgewinnung sinken der Energieverbrauch, die Abluftmenge und die Ablufttemperatur auf optimale Werte.

M-iQ Systemdiagnose

Durchblick statt Black Box



Die intelligente Steuerungssoftware *BlueVision* ist das Gehirn der M-iQ. Alle Spülprozesse können vom gläsernen *CC-Touch-Display* bequem und absolut anwendungssicher gesteuert werden. Aktiv angezeigt sind immer nur diejenigen Menüpunkte, die im Moment auch tatsächlich genutzt werden können – Fehlbedienung ausgeschlossen. Die integrierte Systemdiagnose schafft optimalen Durchblick. Schon beim Einschalten und Hochfahren tritt die M-iQ in

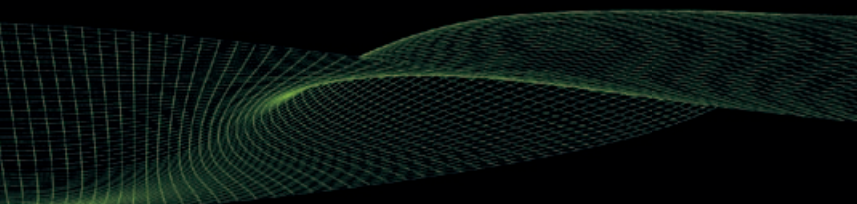
Dialog mit dem Bedienpersonal: Ein dynamischer Fortschrittsbalken und Statusanzeigen in Klarschrift signalisieren die Bereitschaft aller Funktionen. Wichtige Prozessdaten werden übermittelt, eventuelle Abweichungen sofort angezeigt. Auch während des Betriebs prüft die M-iQ kontinuierlich ihre Systeme und Funktionen – für garantiert höchste Hygiene- und Betriebssicherheit.



Übersichtlich und immer im Bilde: das M-iQ *CC-Touch-Display*.

Die Innovation: **M-iQ GreenEye-Technology**
Grünes Licht für eine saubere Zukunft





Der Spülfortschritt geht weiter: MEIKO erweitert jetzt den wegweisenden Spülkomfort der M-iQ mit der revolutionären *GreenEye-Technology*. Sie ermöglicht erstmals echte Teamarbeit zwischen Mensch und Maschine – für geballte Effizienz, mehr Transparenz und Spaß bei der Arbeit.

Das Licht weist den Weg: Die prägnante Lichttechnik der M-iQ führt das Personal im laufenden Betrieb und signalisiert automatisch sinnvolle Schritte für bessere Auslastung und Einsparungen – ähnlich einer dynamischen Ampel. Der Bediener weiß immer, welche Funktion die M-iQ gerade erfüllt – und wie der Stand der Dinge ist. Optimales Teamwork von Mensch und Maschine: für perfekte Spülergebnisse und bislang unerreichte Wirtschaftlichkeit.

- > Teamwork Mensch & Maschine
- > reibungsloser Spülprozess
- > optimierte Auslastung & Sparpotenzial

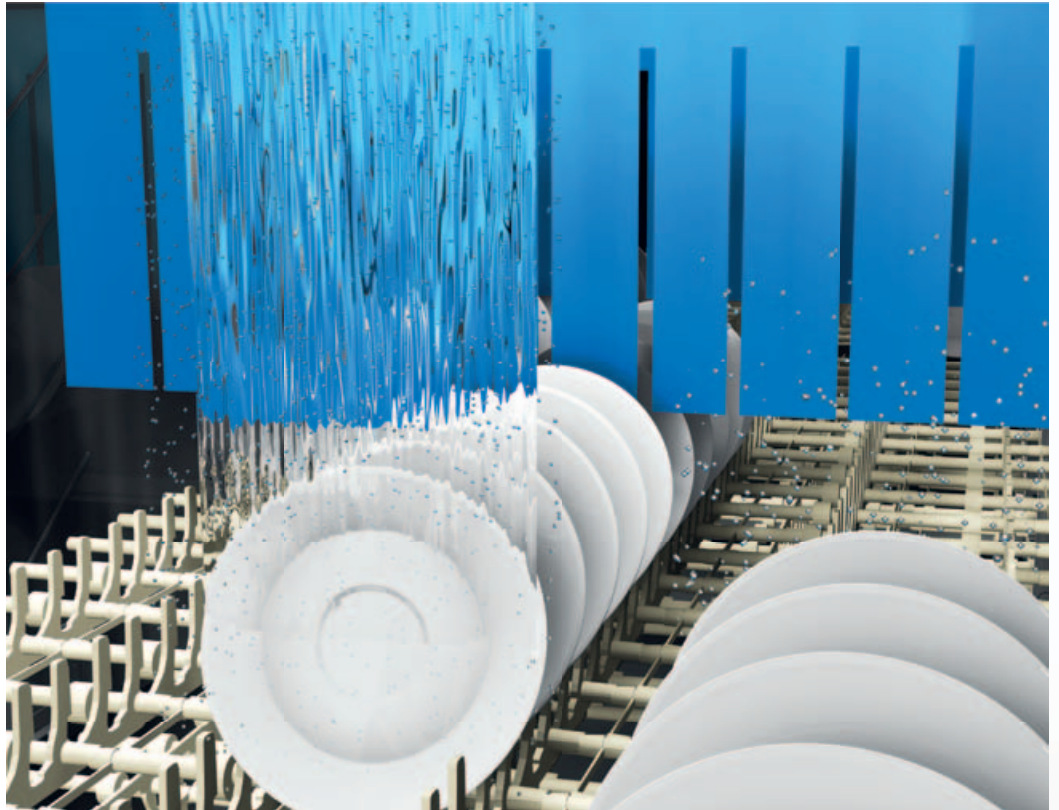


M-iQ GreenCoach

Immer in der richtigen Spur

Im dynamischen Miteinander von Mensch und Maschine wird der Spülbetrieb auf völlig neuartige Weise optimiert. Der intelligente M-iQ *GreenCoach* arbeitet nach dem Prinzip: erkennen – reagieren – auswerten – empfehlen – kontrollieren. So erkennt die Maschine Lücken auf dem Transportband zwischen den Geschirrtteilen und beim Korbtransport zwischen den Geschirrkörben. Sie reagiert aktiv und schaltet die Klarspülung nur dort ein, wo sich auch Geschirr befindet – die Maschine kann so bis zu drei Spuren managen. Alle Belegungslücken werden in bislang unerreichter Detailtiefe präzise ausgewertet: Einsparungen von Frischwasser und Klarspüler um bis zu 50 % sind die Folge.

Aber das ist noch nicht alles: Die *GreenEye-Technology* erkennt nicht nur die Lücken und stellt sich darauf ein, sie wertet diese für den Bediener aus – erstmals wird das Spülpersonal aktiv beim effizienten Betrieb der Spülmaschine unterstützt. Mit konkreten Empfehlungen am Band: An der Geschirraufgabe wird per Grünlicht die optimale Spur- bzw. Bandbelegung signalisiert. So garantiert die M-iQ mit *GreenEye-Technology* ein völlig neues Arbeiten – sie ermöglicht jederzeit einen einmalig wirtschaftlichen und immer hygienischen Spüleinsatz.



Der M-iQ *GreenCoach* signalisiert via grünem Ampelsignal, welche Spuren an der Geschirraufgabe bestückt werden sollen. So läuft die M-iQ unter optimalen Bedingungen.

Die Klarspülung wird nur dort eingeschaltet, wo sich auch Geschirr befindet.

M-iQ GreenCoach

Belegungslücken erkennen

dynamische Anpassung

konkrete Bedien-Empfehlungen



M-iQ GreenFilter

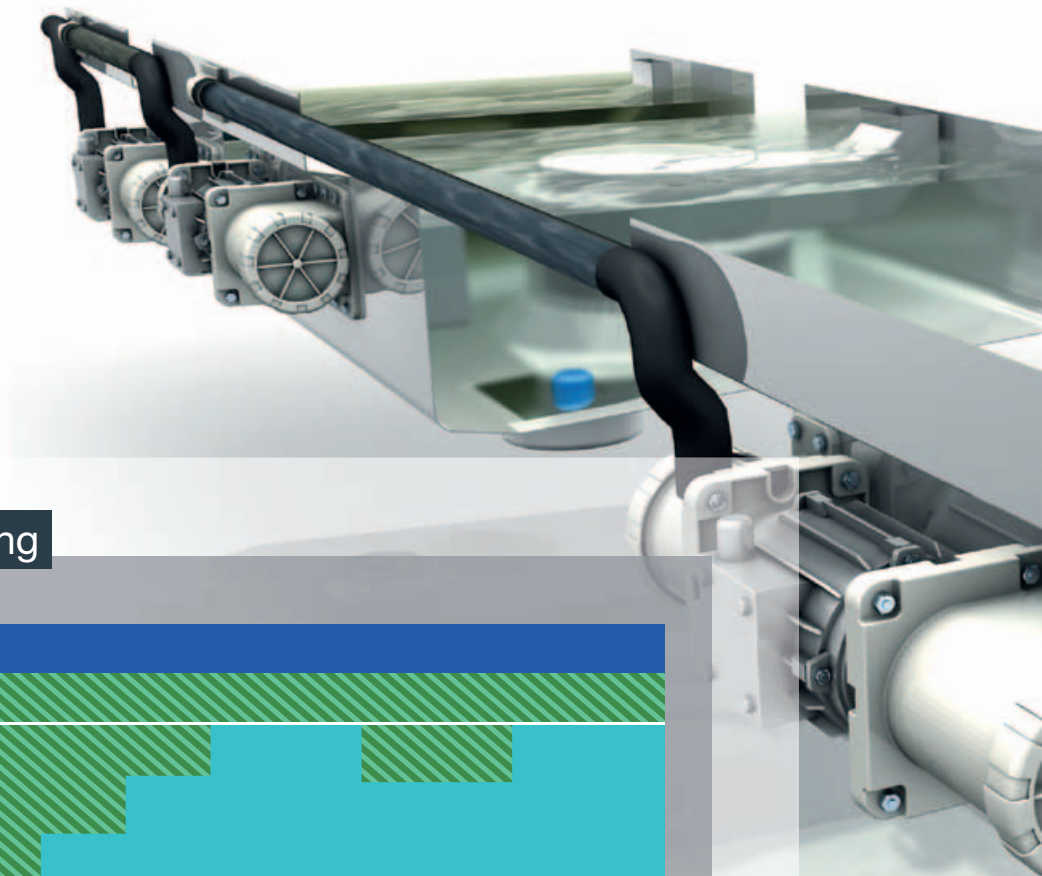
Eine neue Stufe der Reinheit

Perfektion ist für uns keine unerreichbare Vision, sondern tägliche Herausforderung. Deshalb haben die MEIKO Ingenieure eine völlig neuartige, zusätzliche Filterstufe entwickelt: den *GreenFilter*. Damit gelingt es, auch noch die allerfeinsten Schmutzpartikel aktiv auszutragen – mehr Reinheit ist momentan nicht möglich.

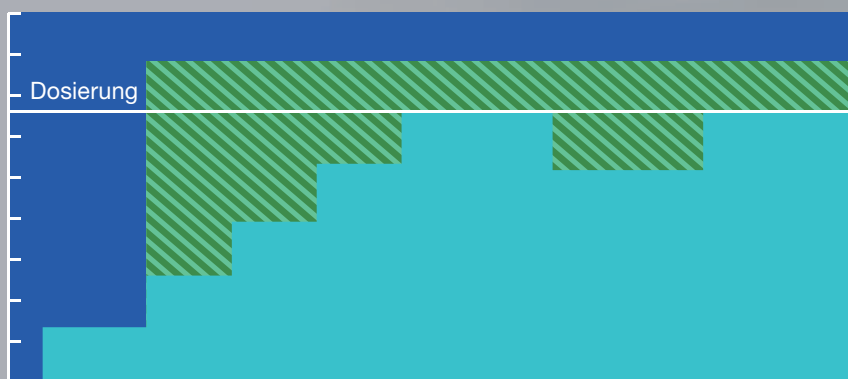
Durch den aktiven *GreenFilter* wird auch weniger Frischwasser benötigt, Einsparungen von mindestens 10 % sind die Folge – Reiniger und Klarspüler kommen gezielt dort zum Einsatz, wo sie benötigt werden.

Als dynamisches System managt die M-iQ komplexe Aufgaben: Sie bringt exakt die jeweils notwendigen Chemiedosierungen ein – angepasst an die wechselnden Transportgeschwindigkeiten und die unterschiedlichen Konzentrationen des Schmutzeintrags.

Die *GreenEye-Technology* reduziert die Reiniger- und Klarspülkosten auf ein Minimum. Das gilt auch für die Energiekosten, denn im gesamten Spülprozess wird nur das eingesetzt, was wirklich nötig ist.



Einsparung



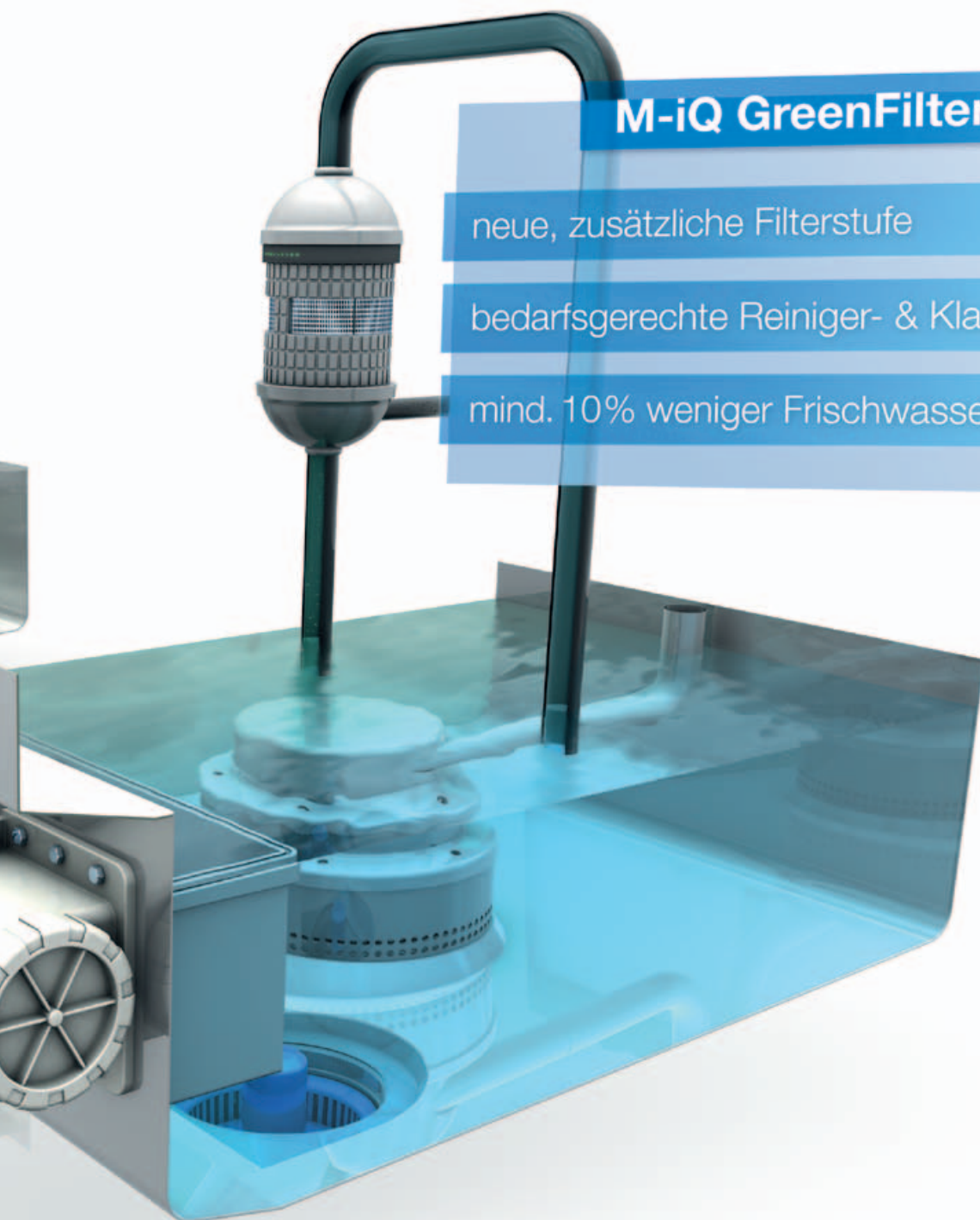
Spülbetrieb

M-iQ GreenFilter

neue, zusätzliche Filterstufe

bedarfsgerechte Reiniger- & Klarspüldosierung

mind. 10% weniger Frischwasser



M-iQ Synergien

Das Ganze im Blick

Die M-iQ mit der revolutionären *GreenEye-Technology* erzeugt neue Synergien zwischen Mensch und Maschine: Mit mehr Transparenz und Dynamik wird der Spülprozess laufend optimiert. Das Ergebnis ist eine bislang unerreichte Effizienz und optimale Auslastung. Doch die Kraft der Synergie wirkt noch weiter und erfasst die Küche als Ganzes: Weil das Bedienpersonal und die M-iQ eine hervorragende, eigenständige Einheit bilden, kann sich der Küchenleiter jetzt voll und ganz auf seine Führungsaufgaben konzentrieren. Er spart sich die Zeit, genau hinschauen zu müssen, und schont dabei noch die Umwelt. Die *GreenEye-Technology* hat alles im Blick – und alles im Griff. Grünes Licht für eine wirtschaftliche und saubere Zukunft.

M-iQ Synergien

optimaler Einsatz von Mensch und Maschine

unerreichte Sauberkeit und Wirtschaftlichkeit

aktive Entlastung für den Küchenleiter





M-iQ Für alle Anforderungen

Lieferbare Größen und Klassen

M-iQ Bandtransport

Durchfahrtshöhe: 465 mm

(auch viele andere Modelle verfügbar)

Durchfahrts- breite

Tellerleistung
bei 2 Minuten Kontaktzeit
nach DIN 10510

**Transport-
geschwindigkeit ⁽¹⁾**
für 2 Minuten Kontaktzeit
nach DIN 10510

		mm	Teller/h	m/min
B-M54	V6 P6	570	2.400	1,08
B-M74		750	3.600	
B-M54	V8 P6	570	2.620	1,18
B-M74		750	3.930	
B-M54	V6 N02 P6	570	2.610	1,18
B-M74		750	3.920	
B-M54	V8 N02 P8	570	3.060	1,38
B-M74		750	4.600	

M-iQ Korbtransport

Durchfahrtshöhe: 465 mm

Durchfahrtsbreite: 570 mm

Geschirrkorbgröße: 500 x 500 mm

(auch viele andere Modelle verfügbar)

Korbleistung
bei 2 Minuten Kontaktzeit
nach DIN 10510

**Transport-
geschwindigkeit ⁽¹⁾**
für 2 Minuten Kontaktzeit
nach DIN 10510

		Körbe/h	m/min
K-M54	V6 P6	130	1,08
K-M54	V8 P6	141	1,18
K-M54	V8 P8	155	1,28
K-M54	V8 N02 P8	165	1,38

⁽¹⁾ Die weiteren zwei Transportgeschwindigkeiten können vor Ort abhängig von Verschmutzungsgrad, Antrocknungszeit, Geschirrtyp usw. in der Bandbreite DIN -10 % bis DIN +35 % individuell eingestellt werden.

⁽²⁾ Es handelt sich hierbei um einen Durchschnittswert, dem ein exemplarischer Gedecksatz und Betriebstyp zugrunde liegt. Objektbezogene Angaben sind einer individuellen Wirtschaftlichkeitsberechnung zu entnehmen.

Klarspülwassermenge			Elektrischer Gesamt- anschlusswert inkl. Trocknung(en)	Verbrauch ⁽²⁾ inkl. Trocknung(en)	Abluft- volumen- strom ⁽³⁾	Gesamt- Maschinenlänge inkl. Einlauf, Trocknung(en) und Auslauf
M-iQ	mit GreenEye-Technologie					
Volllast l/h	Volllast	bei Lücken- optimierung bis zu	kW	kW	m³/h	mm
165	-10 %	-50 %	33,9	23,5	150	5.300
210	-10 %	-50 %	39,6	32,0		
165	-10 %	-50 %	35,3	23,5	150	5.500
215	-10 %	-50 %	41,1	32,0		
165	-10 %	-50 %	33,8	23,5	150	5.500
215	-10 %	-50 %	39,6	32,0		
165	-10 %	-50 %	35,3	24,7	150	5.900
215	-10 %	-50 %	41,1	32,0		

Klarspülwassermenge		Elektrischer Gesamt- anschluss- wert inkl. Trocknung	Verbrauch ⁽²⁾ inkl. Trocknung	Abluft- volumen- strom ⁽³⁾	Maschinenlänge inkl. Einlauf-Tunnel, zzgl. Trockenzone bzw. Auslauf- Tunnel mit Schaltschrank	Maschinenlänge ohne Trockenzone inkl. Ein- und Auslauf-Tunnel mit Schaltschrank
M-iQ	mit GreenEye- Technologie					
Volllast l/h	Volllast	kW	kW	m³/h	mm	mm
165	-10 %	33,8	23,5	150	2.150	2.650
165	-10 %	35,2	23,5	150	2.350	2.850
165	-10 %	35,2	23,9	150	2.550	3.050
165	-10 %	35,2	24,7	150	2.750	3.250

⁽³⁾ Die Ablufttemperatur steht in Abhängigkeit zur Frischwasserzulauftemperatur. Bei einer Frischwasserzulauftemperatur von max. 12 °C ergeben sich Abluftkonditionen von ca. 22 °C bei 90 % rel. Feuchte. Unter Berücksichtigung der VDI 2052 kann auf einen Abluftanschluss der Maschine verzichtet werden.

Elektrische Zuleitung zur Maschine 3 NPE, 400 V, 50 Hz.



DIN 10510

MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Englerstr. 3 · 77652 Offenburg · Germany
Tel. +49 (0)781 203-0 · Fax +49 (0)781 203-1179
www.meiko.de · info@meiko.de